

Tp Mise en service

Pont LEDENT

LEDENT



www.myeleec.fr

Mise en service Pont LEDENT



BAC MELEC * Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés *				Niveau : 1Bac Melec Ufa						
Titre: Mise en service				Date: Septembre						
Repère : Mise en se				Durée:6h						
Activité : Mise en service				Support : Pont Ledent						
				Lieux : Zone Industrielle						
Moyens et ressources		Autonomie et responsabilité		Elément d'environnement		Secteur d'activité				
* Dossiers 1, 2 et 3 * Appareils de mesures		- Totale * Responsabilité - Des moyens - Du résultat		* Situation réelle ou simulée sur tout ou partie d'une installation		* Industrie				
						Attitudes professionnelles				
						AP1	AP2	AP3	AP4	AP5
						X			X	X
Prérequis						Activités/Tâches				
Cours mise en service						A1 : Préparation - T1-1 TA1-1 A3 : Mise en service - T3-1 TA3-1				
Description										
* Prendre connaissance et analyser le dossier de l'opération (réalisation, mise en service, maintenance)										
* Elaborer le dossier de réalisation, de mise en service, de maintenance pour une opération simple										
* Analyser l'environnement de travail et les conditions de la mise en service										
* Analyser les risques professionnels										
* Réaliser les contrôles normatifs, réglementaires et spécifiques aux prescriptions										
* Réaliser les essais										
* Expliquer au client (ou à l'utilisateur) le fonctionnement, le bon usage et les contraintes techniques d'utilisation de l'installation										
Dossier 1		Dossier 2		Dossier 3		Compétences				
- Diagnostic électrique, diagnostic énergétique - Extraits de normes, réglementations * Ressources humaines : - Titres d'habilitation, certifications * Dossier technique des matériels et des équipements. - Documents techniques (fiche produits et spécifications, notice et modes d'emploi) des matériels constituant l'installation - Schémas électriques		* Feuille de consignation, autorisation de travail - Rapport d'intervention, de vérification		* Documents liés à la prévention des risques professionnels (Plan Particulier de Sécurité et de Protection de la Santé PPSPS, Plan De Prévention PDP ...)		C1	CO1	20 %		
						C2	CO2	5 %		
						C3				
						C4	CO3			
						C5	CO4	50 %		
						C6				
						C7	CO5	25 %		
						C8				
						C9	CO6			
						C10	CO7			
						C11				
						C12	CO8			
						C13	CO9			
Résultats attendus						Connaissances et Natures				
* Les informations nécessaires sont recueillies * Les contrôles et mesures sont réalisés dans le respect des normes et règlements en vigueur * Les réglages sont réalisés conformément aux prescriptions * L'installation est conforme aux spécifications normatives et réglementaires * L'installation fonctionne selon les spécifications du cahier des charges * Les contraintes techniques d'utilisation de l'installation sont expliquées						Grandeurs électriques, mécaniques, dimensionnelles. - Grandeurs électriques. * Mesure des grandeurs électriques Ressources et outils professionnels - Normes et règlements. * électriques Communication. - Transmission orale et écrite. * Techniques de communication * Outils de communication (applications Web, catalogues, smartphones, ...)				

Mise en service Pont LEDENT



Problématique

Vous intervenez pour le compte de la société Dinahélec dans la société de logistique Amaron.

Vous avez à votre charge la mise en service et le paramétrage du Pont élévateur dit « Pont LEDENT ».

Mise en service de l'installation

Effectuer les vérifications visuelles et les essais prévus par les normes C 15-100 puis mettre en service et vérifier le fonctionnement. Vous prendrez soin de compléter la fiche de vérification et de mise en service ci-après au fur et à mesure de l'avancement des travaux. Les mesures ou essais nécessitant la présence d'une tension dangereuse se feront en présence de l'examineur.

Analyser les situations de travail durant toute la mise en service afin de détecter la présence de risques électriques ou autres. Tenir compte des éventuels dangers liés au voisinage et utiliser les EPI à bon escient.

1. Alimentation électrique de l'équipement :



Attention vous allez travailler au voisinage de pièces nues sous tension
Appelez le professeur pour cette partie de la séquence d'atelier.

En utilisant le schéma :

☞ Indiquez le nom du système :

☞ Indiquez le type de schéma de liaison à la terre : (entourez la bonne réponse)

TT

TN

IT

Justification :

☞ Indiquez :

Le domaine de tension (entourez la bonne réponse)

TBT

BT

HTA

HTB

Valeur(s):

Limites :

Mise en service Pont LEDENT



☞ Donnez-le(s) titre(s) nécessaire(s) à la consignation et à la vérification du système :

Consignation et vérification du système
--	-------

2. Consignation

a. Quel est le but d'une consignation ?

.....
.....

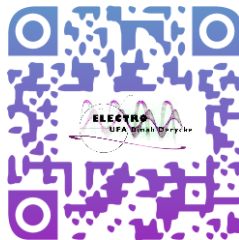
b. Citez les 5 étapes de la procédure de consignation (utilisez les schémas électriques du dossier technique)

Etapes	Nomination de la procédure	Appareillage concerné avec le repère	Matériel mis en œuvre Appareil utilisé
0			
1			
2			
3			
4			

Le chargé de vérification doit consigner le système pour pouvoir contrôler la conformité de l'équipement
HORS 2TENSION.

c. Avant de commencer : Faire le TOP (Temps d'Observation Préalable)

Il est IMPÉRATIF vous connecter sur <http://inrs-elec.inrs.fr/> (flashez le code) et de remplir un questionnaire comprenant 12 points clés relatifs à l'organisation, aux équipements et à la tension. Après l'avoir rempli, vous saurez si l'opération peut être effectuée en sécurité. (Le résultat est à envoyer sur christiandelrue@free.fr, le téléphone portable est autorisé avec modération 😊.)



Mise en service Pont LEDENT



d. Compléter l'autorisation de travail ainsi que l'attestation de consignation puis consigner l'installation



LE SYSTEME est CONSIGNE



e. Contrôle visuel de l'installation Tableau de répartition

	C	NC	NA	Observations
Protection des personnes contre les contacts directs				
Partie nue accessible sous tension (respect IP22)				
Protection des personnes contre les contacts indirects				
Liaison équipotentielle sur la porte de l'armoire				
Mise à la terre de l'un des conducteurs actifs au secondaire des transformateurs				
Mise en œuvre				
Armoire en état (étanchéité correcte, joint de porte ...)				
Présence de schémas électriques dans le classeur système				
Appareils, bornes identifiés durablement				
Qualité des connexions				
Couleurs des conducteurs				
Sections des conducteurs adaptées				
Conducteurs de protection raccordés individuellement sur une seule borne				
Constitution et protection des circuits				
Le matériel implanté est celui mentionné sur le schéma				
La tension des appareils est égale à la tension d'alimentation				
Adéquation entre le calibre des protections et l'utilisation				

C : conforme, NC : non conforme, NA : non applicable

Mise en service Pont LEDENT



Folio : 5 / 15

f. Préparation avant la mise en service

	Points de mesure	Position du curseur sur le testeur d'installation	Valeur normalisée	Valeur mesurée	C / NC
Continuité du PE					
Vérification de l'isolement	L1 / PE				
	L2 / PE				
	L3 / PE				

C : conforme NC : non-conforme

Mise en service Pont LEDENT



g. Effectuer la déconsignation du disjoncteur



Attention vous allez travailler sous tension
Appelez le professeur pour cette partie de la
séquence d'atelier.

h. Essai en présence de tension

		Points de mesure	Position du curseur sur le testeur d'installation	Valeur normalisée	Valeur mesurée	C / NC
Vérification Tension	L1 / neutre					
	L2 / neutre					
	L3 / neutre					
	L1 / L2					
	L1 / L3					
	L2 / L3					
	PE / neutre					

C : conforme NC : non-conforme

i. Test du différentiel

	Position du curseur sur le testeur d'installation	Valeur normalisée	Valeur mesurée	C / NC
Temps de déclenchement				
Seuil de déclenchement				

C : conforme NC : non-conforme

Mise en service Pont LEDENT



	Position du curseur sur le testeur d'installation	Valeur mesurée
Valeur de la boucle d'impédance		
Courant de défaut présumé		

C : conforme NC : non-conforme

[illegible][illegible]

Attestation de consignation Autorisation de travail

Mise en service Pont LEDENT



Folio : 9 / 15

AUTORISATION DE TRAVAIL N°5A.

RENSEIGNEMENTS CONCERNANT L'AUTORISATION DE TRAVAIL DANS LA ZONE Société AMARON

Nature des travaux : Mise en service de l'installation. Entreprise : DINAHELEC Activité : Entreprise générale d'électricité		Date de début : Date de fin : Plage horaire :	
Électrique <input checked="" type="checkbox"/>	Gaz <input type="checkbox"/>	Chimique <input type="checkbox"/>	Mécanique <input type="checkbox"/>

Cette autorisation de travail requiert des signatures manuelles

SITUATION ACTUELLE DE L'ÉQUIPEMENT

<input type="checkbox"/> en production	<input checked="" type="checkbox"/> sous tension	<input checked="" type="checkbox"/> non consigné
<input checked="" type="checkbox"/> à l'arrêt	<input checked="" type="checkbox"/> hors tension	<input checked="" type="checkbox"/> consignation totale
<input type="checkbox"/> consignation partielle :		
Présence de pièces nues sous tension : <input type="checkbox"/> non <input type="checkbox"/> oui si oui lesquelles :		
Suppression du voisinage par : <input type="checkbox"/> consignation		
<input type="checkbox"/> mise hors de portée par nappe isolante		
Autres risques : .R.A.S.		

ÉQUIPEMENTS DE SÉCURITÉ À UTILISER

EPI (Equipelement de Protection Individuel)	ECS (Equipelement Collectif de Sécurité)	EIS (Equipelement Individuel de Sécurité)
<input checked="" type="checkbox"/> paire de gants isolants	<input type="checkbox"/> Ecran de protection	<input checked="" type="checkbox"/> Cadenas
<input checked="" type="checkbox"/> Casque isolant et anti-choc	<input checked="" type="checkbox"/> Banderole de balisage	<input checked="" type="checkbox"/> Macaron de consignation
<input checked="" type="checkbox"/> Vêtement de protection	<input checked="" type="checkbox"/> Pancarte	<input checked="" type="checkbox"/> Outils isolants
<input checked="" type="checkbox"/> Ecran Facial	<input type="checkbox"/> Extincteur	<input checked="" type="checkbox"/> Tapis isolant
		<input checked="" type="checkbox"/> V.A.T.

VALIDATION

Chargé de travaux	Chargé d'intervention	Responsable de travaux	Comme indiqué sur l'autorisation de travail de rattachement, le responsable de travaux désigné ci-contre est remplacé. Par l'apposition de sa signature, le nouveau responsable de travaux atteste qu'il a pris les dispositions de sécurité qui lui incombent.
Nom : DEL RUE	Nom :	Nom :	Changement du responsable de travaux Nom : Obs. : Date de validation :
Obs. EXPLOITANT	Obs. :	Obs. :	
Date de validation :	Date de validation :	Date de validation :	
Heure de validation :	

FIN DES TRAVAUX

Par l'apposition de sa signature, le responsable de travaux indique que les travaux désignés sont terminés. Il atteste qu'il a pris les dispositions de sécurité qui lui incombent avant de quitter les lieux. Responsable de travaux Nom : Obs. : Date de validation :	Chargé d'intervention Nom : Obs. : Date de validation :	Par l'apposition de sa signature, l'exécutant informe le chargé de travaux que les travaux désignés ci-dessus sont terminés et considère que tout nouvel accès à la zone de travail lui est désormais interdit. Exécutant Nom : Obs. : Date de validation :
--	---	--

Mise en service Pont LEDENT



ATTESTATION DE CONSIGNATION N°5C. RATACHÉE AUTORISATION DE TRAVAIL N°5A.

RENSEIGNEMENTS CONCERNANT L'AUTORISATION DE TRAVAIL DANS LA ZONE

Nature des travaux : Entreprise : Activité :	Date de début : Date de fin : Plage horaire :
Électrique <input type="checkbox"/>	Gaz <input type="checkbox"/>
Chimique <input type="checkbox"/>	Mécanique <input type="checkbox"/>

Cette autorisation de travail requiert des signatures manuelles

MATÉRIEL À CONSIGNER	DISPOSITIONS PRISES PAR LE RESPONSABLE DE CONSIGNATION	
	<input type="checkbox"/> séparation <input type="checkbox"/> condamnation <input type="checkbox"/> signalisation <input type="checkbox"/> identification <input type="checkbox"/> vérification	Nature des condamnations effectuées

MESURES DE SÉCURITÉ INCOMBANT AU RESPONSABLE DE CONSIGNATION



VALIDATION

Chargé de travaux Nom : Obs. : Date de validation : Heure de validation :	Par l'apposition de sa signature la responsable de consignation atteste de la réalisation des actions telles que définies ci-dessus. Il livre au responsable de travaux une attestation de consignation. Chargé d'intervention Nom : Obs. : Date de validation :	Le responsable de travaux doit considérer comme étant en exploitation toute installation autre que celle certifiée par la présente. Par l'apposition de sa signature le responsable de travaux s'engage à respecter et à faire respecter les prescriptions de sécurité correspondantes à la présente prestation. Il pourra travailler après avoir pris les mesures de sécurité qui lui incombent. Responsable de travaux Nom : Obs. :	Comme indiqué sur l'autorisation de travail de rattachement, le responsable de travaux désigné ci-contre est remplacé. Par l'apposition de sa signature, le nouveau responsable de travaux atteste qu'il a pris les dispositions de sécurité qui lui incombent. Changement du responsable de travaux Nom : Obs. :
---	---	---	---

FIN DES TRAVAUX

Par l'apposition de sa signature, le responsable de travaux indique que les travaux désignés sont terminés. Il atteste qu'il a pris les dispositions de sécurité qui lui incombent avant de quitter les lieux. Responsable de travaux Nom : Obs. : Date de validation :	Demande de déconsignation Chargé de travaux Nom : Obs. : Date de validation :	Attestation de déconsignation Chargé d'intervention Nom : Obs. : Date de validation :
---	--	--

Mise en service Pont LEDENT

		Folio : 11 / 15
--	--	------------------------

Configuration à réaliser

A l'aide de la documentation donnée par le constructeur en annexe, donner et réaliser le paramétrage suivant :

	Libellé long	Valeur
ACC		
DEC		
LSP		
HSP		

Que se passe-t-il si on met la valeur 45 Hz en HSP ? (Faire l'essai et expliquer ce qu'il se passe)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Effectuer la remise en configuration

Mise en service Pont LEDENT



Mise en se			Mise en service					Nom	
Début								Prénom	
Fin									
Fonctions	Tâches	Compétences	Indicateurs	NE	0	1	2	3	100%
A1 : Préparation	T1-1 T1A-1 : prendre connaissance du dossier relatif aux opérations à réaliser, le constituer pour une opération simple	C1 C01 : Analyser les conditions de l'opération et son contexte. Les informations nécessaires sont recueillies . Les risques professionnels sont évalués. Les habilitations et certifications nécessaires à l'opération sont identifiées.							
		C2 C02 : Organiser l'opération dans son contexte. Après inventaire, les matériels, équipements et outillages manquants sont listés. - le dossier est complet (liste matériels, fiche essais, schémas) Les activités sont organisées de manière chronologique. Le lieu d'activité est restitué quotidiennement propre et en ordre.							
A3 : Mise en service	T3-1 T3A-1 : réaliser les vérifications, les essais, les tests, les mesures nécessaires à la mise en service de l'installation	C5 C04 : Contrôler les grandeurs caractéristiques de l'installation. Les contrôles (visuels, caractéristiques ...) sont réalisés. Les mesures (électriques, dimensionnelles, ...) sont réalisés. Les essais adaptés sont réalisés. Les grandeurs contrôlées sont correctement interprétées au regard des prescriptions.							
		C7 C05 : Valider le fonctionnement de l'installation. L'installation est mise en fonctionnement conformément aux prescriptions Le fonctionnement est conforme aux spécifications du cahier des charges (y compris celles liées à l'efficacité énergétique). Les opérations nécessaires à la levée de réserves sont faite							
					Note		sur 20		

Mise en service Pont LEDENT



ANNEXE

Système : SLT03
ATV31 H 037 N4

LEDENT MACHINES
EQUIPEMENTS

Descriptif technique
4840 / 28130

Code	Libellé long	Valeur mini	Valeur maxi	Valeur actuelle	Valeur par défaut
ACC	Tps rampe accélération	0.1 s	3276.0 s	0.5 s	3.0 s
ADC	Inject. automatique arrêt	-	-	Non	Non
ADCO	Adresse CANopen	0	127	0	0
ADD	Adresse Modbus	1	247	1	1
AI1A	Affectation de AI1	-	-	Canal Consigne1	Canal Consigne1
AI2A	Affectation de AI2	-	-	Entrée 2 sommateur	Entrée 2 sommateur
AI3A	Affectation de AI3	-	-	Non configurée	Non configurée
AO1T	Configuration sortie AO1	-	-	Configuration 0 - 20 mA	Configuration 0 - 20 mA
ATR	Redémarrage auto.	-	-	Non	Non
BDCO	Vitesse transm. CANopen	-	-	125 kbit/s	125 kbit/s
BEN	Seuil fréq.fermeture frein	Pas d'affect	0.0 Hz	0.0 Hz	Pas d'affect. Hz
BET	Temps de fermeture frein	0.00 s	5.00 s	0.50 s	0.50 s
BFR	Fréquence std. moteur	-	-	50 Hz	50 Hz
BIP	Impulsion ouverture frein	-	-	Non	Non
BLC	Commande de frein	-	-	Relais R2	Pas d'affectation
BRA	Adapt. rampe décél.	-	-	Non	Oui
BRL	Fréq. ouverture frein	0.0 Hz	10.0 Hz	0.2 Hz	2.5 Hz
BRT	Temps ouverture frein	0.00 s	5.00 s	0.50 s	0.50 s
CFG	Macro configuration	-	-	Réglages usine	Réglages usine
CHP	Affect. commut. moteur	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
CLI	Limitation de courant	0.3 A	2.2 A	2.2 A	2.2 A
COL	Arrêt sur défaut CANopen	-	-	Arrêt roue libre	Arrêt roue libre
COS	Cos Phi nominal moteur	0.50	1.00	0.70	0.70
CRH3	Valeur grande vitesse AI3	4.0 mA	20.0 mA	20.0 mA	20.0 mA
CRL3	Valeur petite vitesse AI3	0.0 mA	20.0 mA	4.0 mA	4.0 mA
CTD	Seuil de courant moteur	0.0 A	2.2 A	1.5 A	1.5 A
DCI	Affect. injection freinage	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
DEC	Tps rampe décélération	0.1 s	3276.0 s	0.5 s	3.0 s
DO	Affectation AOC/AOV	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
DRN	Marche sous-tension	-	-	Non	Non
EPL	Arrêt sur défaut externe	-	-	Arrêt roue libre	Arrêt roue libre
ERCO	Erreur CANopen	0	4	0	0
ETF	Affect. défaut externe	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
FLG	Gain boucle fréquence	1%	100%	20%	20%
FLO	Affectation forçage local	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
FLR	Reprise à la volée	-	-	Non	Non
FR1	Configuration consigne 1	-	-	AI1	AI1
FR2	Configuration consigne 2	-	-	Non configuré	Non configuré
FRS	Fréq. nominale moteur	10.0 Hz	500.0 Hz	50.0 Hz	50.0 Hz
FRT	Seuil commut. rampe	0.0 Hz	500.0 Hz	0.0 Hz	0.0 Hz
FST	Affectation arrêt rapide	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
FTD	Seuil fréquence moteur	0.0 Hz	500.0 Hz	50.0 Hz	50.0 Hz
HSP	Grande vitesse	0.0 Hz	60.0 Hz	36.0 Hz	50.0 Hz
IBR	Seuil courant ouv. frein	0.0 A	2.0 A	1.1 A	1.1 A
INH	Affect. inhibition défauts	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
INR	Incrément rampe	-	-	0,1	0,1
IPL	Perte phase réseau	-	-	Oui	Oui
ITH	Courant thermique maxi.	0.3 A	2.2 A	1.5 A	1.5 A
JF2	2ème fréquence occultée	0.0 Hz	500.0 Hz	0.0 Hz	0.0 Hz
JOG	Affectation pas à pas	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
JPF	Fréquence occultée	0.0 Hz	500.0 Hz	0.0 Hz	0.0 Hz
LAC	Niveau d'accès fonctions	-	-	Accès fonctions avancées	Accès fonctions standard
LAF	Fin de course avant	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
LAR	Fin de course arrière	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
LC2	Affect limitation courant 2	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
LCC	Cmd terminal déporté	-	-	Non	Non
LFF	Vitesse de repli	0.0 Hz	500.0 Hz	10.0 Hz	10.0 Hz
LFL	Arrêt sur perte 4/20mA	-	-	Défaut ignoré	Défaut ignoré

Mise en service Pont LEDENT



Code	Libellé long	Valeur mini	Valeur maxi	Valeur actuelle	Valeur par défaut
LI1A	Affectation de LI1	-	-	Marche avant	Marche avant
LI2A	Affectation de LI2	-	-	Marche arrière	Marche arrière
LI3A	Affectation de LI3	-	-	2 vit. présélectionnées	2 vit. présélectionnées
LI4A	Affectation de LI4	-	-	4 vit. présélectionnées	4 vit. présélectionnées
LI5A	Affectation de LI5	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
LI6A	Affectation de LI6	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
LSP	Petite vitesse	0.0 Hz	36.0 Hz	0.0 Hz	0.0 Hz
NCR	Courant nominal moteur	0.3 A	2.2 A	1.1 A	1.1 A
NRD	Fréq. découpage aléat.	-	-	Oui	Oui
NSP	Vitesse nominale moteur	0 tr/min	32767 tr/min	1425 tr/min	1425 tr/min
NST	Affect. arrêt roue libre	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
OHL	Arrêt sur surchauffe var.	-	-	Arrêt roue libre	Arrêt roue libre
OLL	Arrêt sur surcharge mot.	-	-	Arrêt roue libre	Arrêt roue libre
OPL	Perte phase moteur	-	-	Défaut OPF	Défaut OPF
PIF	Affectation retour PI	-	-	Non configuré	Non configuré
PS16	Affect. 16 vitesses présél.	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
PS2	Affect. 2 vitesses présél.	-	-	Entrée LI3	Entrée LI3
PS4	Affect. 4 vitesses présél.	-	-	Entrée LI4	Entrée LI4
PS8	Affect. 8 vitesses présél.	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
PST	Priorité touche stop	-	-	Oui	Oui
R1	Affectation relais R1	-	-	Variateur en défaut	Variateur en défaut
R2	Affectation relais R2	-	-	Commande relais frein1	Pas d'affectation
RFC	Affect. commutation réf.	-	-	Canal consigne = canal 1	Canal consigne = canal 1
RPS	Affect. commut. rampe	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
RPT	Type de rampe	-	-	Rampe linéaire	Rampe linéaire
RRS	Affect. marche arrière	-	-	Entrée LI2	Entrée LI2
RSC	Résistance stator à froid	Désactivé	65535 mohm	Désactivé mohm	Désactivé mohm
RSF	Réarmement sur défaut	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
SA2	Affect. entrée 2 sommat.	-	-	AI2	AI2
SA3	Affect. entrée 3 sommat.	-	-	Non configuré	Non configuré
SDS	Facteur d'échelle de SPD	0.1	200.0	30.0	30.0
SFR	Fréquence de découpage	2.0 kHz	16.0 kHz	4.0 kHz	4.0 kHz
SLL	Arrêt sur déf. Modb.	-	-	Arrêt roue libre	Arrêt roue libre
SLP	Compensation glissement	0%	150%	100%	100%
SP2	Vitesse présélectionnée 2	0.0 Hz	500.0 Hz	10.0 Hz	10.0 Hz
SP3	Vitesse présélectionnée 3	0.0 Hz	500.0 Hz	15.0 Hz	15.0 Hz
SP4	Vitesse présélectionnée 4	0.0 Hz	500.0 Hz	20.0 Hz	20.0 Hz
SRF	Pas filtre boucle vitesse	-	-	Non	Non
STA	Stabilité boucle fréq.	1%	100%	20%	20%
STP	Arrêt sur coupure réseau	-	-	Roue libre	Roue libre
STT	Mode d'arrêt normal	-	-	Arrêt sur rampe	Arrêt sur rampe
TBR	Vitesse transmis. Modbus	-	-	19200 bit/s	19200 bit/s
TCC	Mode commande 2 / 3 fils	-	-	Commande 2 fils	Commande 2 fils
TCT	Type de commande 2 fils	-	-	Sur changement d'état	Sur changement d'état
TFO	Format Modbus	-	-	8 bits paire 1stop	8 bits paire 1stop
TFR	Fréquence max. de sortie	10.0 Hz	500.0 Hz	60.0 Hz	60.0 Hz
TLS	Tps fonct. petite vitesse	0.0 s	999.9 s	0.0 s	0.0 s
TNL	Arrêt défaut auto-réglage	-	-	Oui	Oui
TTD	Seuil état thermique mot.	0%	118%	100%	100%
TTO	Time-out Modbus	0.1 s	10.0 s	10.0 s	10.0 s
TUN	Auto-réglage	-	-	Pas d'affectation	Pas d'affectation
UFR	Compensation RI	0%	100%	20%	20%
UFT	Type de loi tension / fréq.	-	-	Ctrl vect. sans capteur	Ctrl vect. sans capteur
UNS	Tension nominale moteur	100 V	500 V	400 V	400 V

Mise en service Pont LEDENT

