

Concours ELEEC77

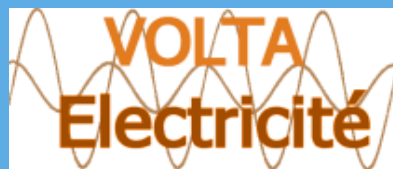
Lycée JOLIOT CURIE

168 rue Frédéric JOLIOT CURIE

77190 DAMMARIÉ LES LYS



Partenaires :



Sujet industriel

Edition 2012



Sujet

Nom :

Prénom :

Lycée :

Classe :

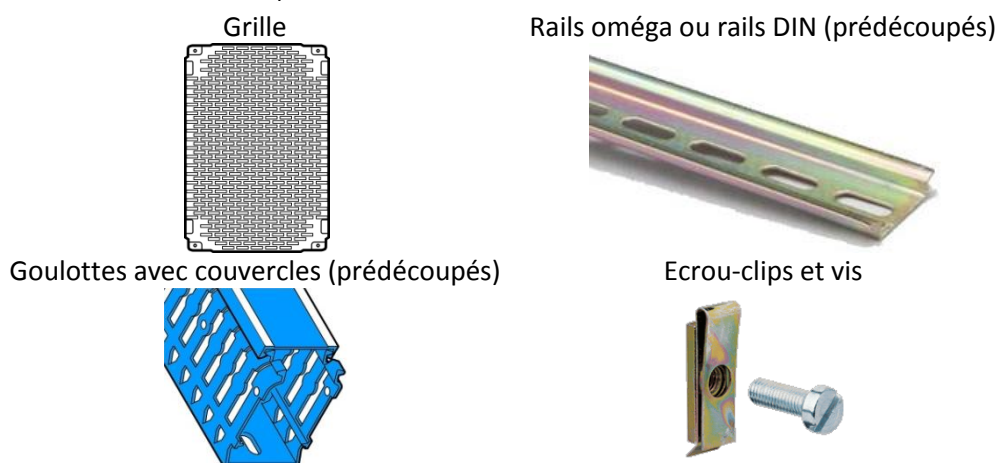


1) Liste du matériel

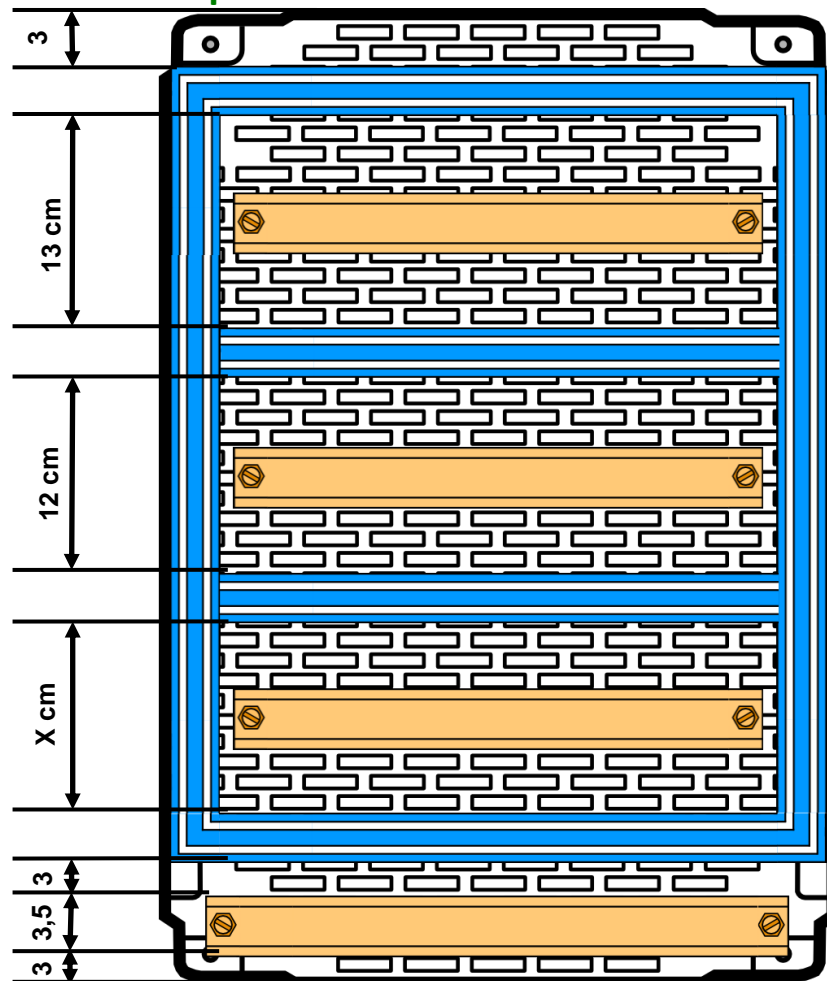
Repère	Désignation	Repère	Désignation
Q1	Disjoncteur moteur + contacts auxiliaires	T1	Transformateur
Q2	Disjoncteur bipolaire	KM1 – KM2	Contacteur de puissance
Q3	Disjoncteur unipolaire + neutre	XP-XC	Borniers

2) A votre disposition :

Pour réaliser votre câblage, vous devez réaliser une platine qui permettra de faire passer vos conducteurs et fixer vos pré-actionneurs. Pour cela vous avez à votre disposition :



3) Préparation de la platine

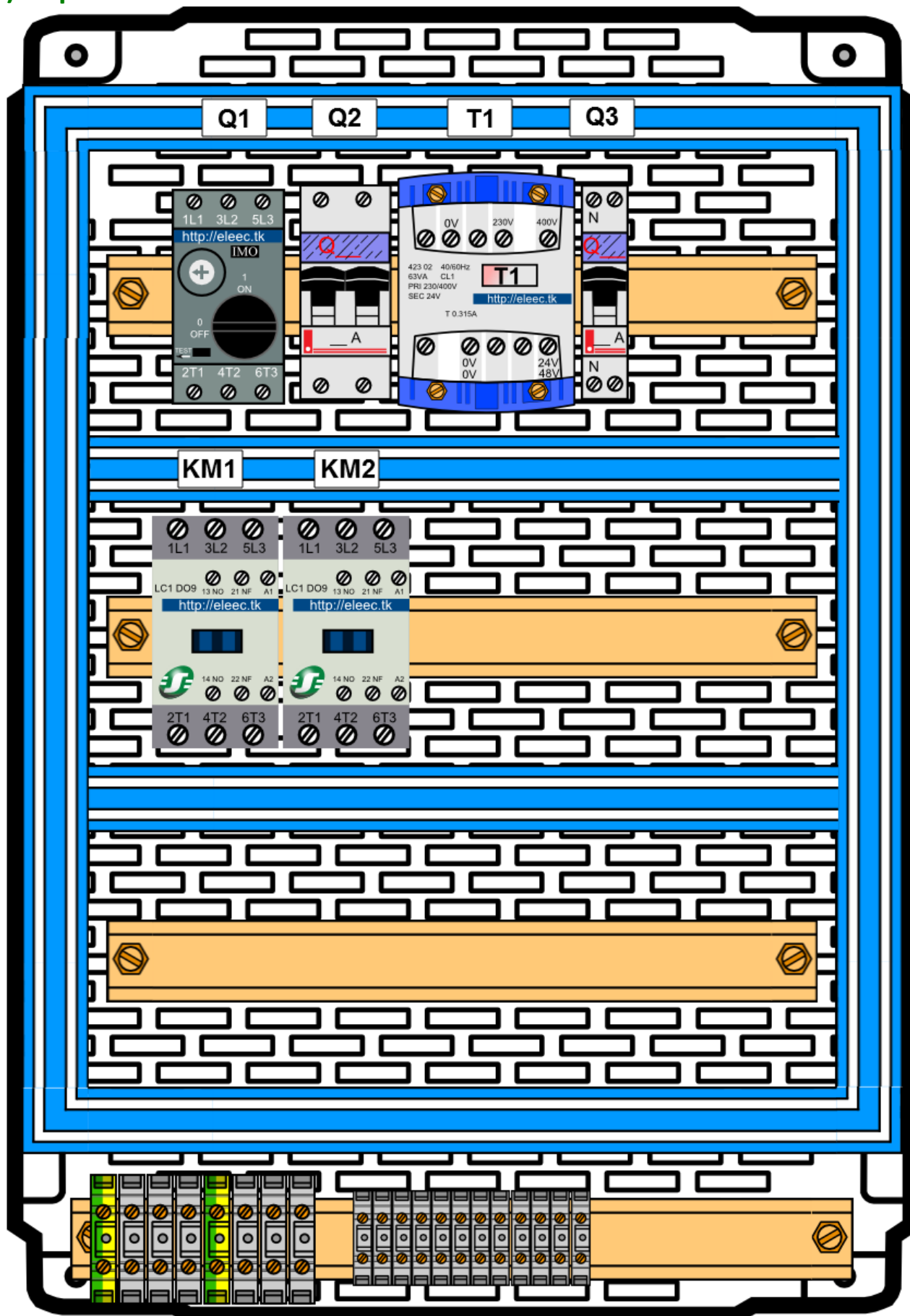




Première session 2011-2012

Samedi 9 et 16 juin
2012

4) Implantation du matériel :

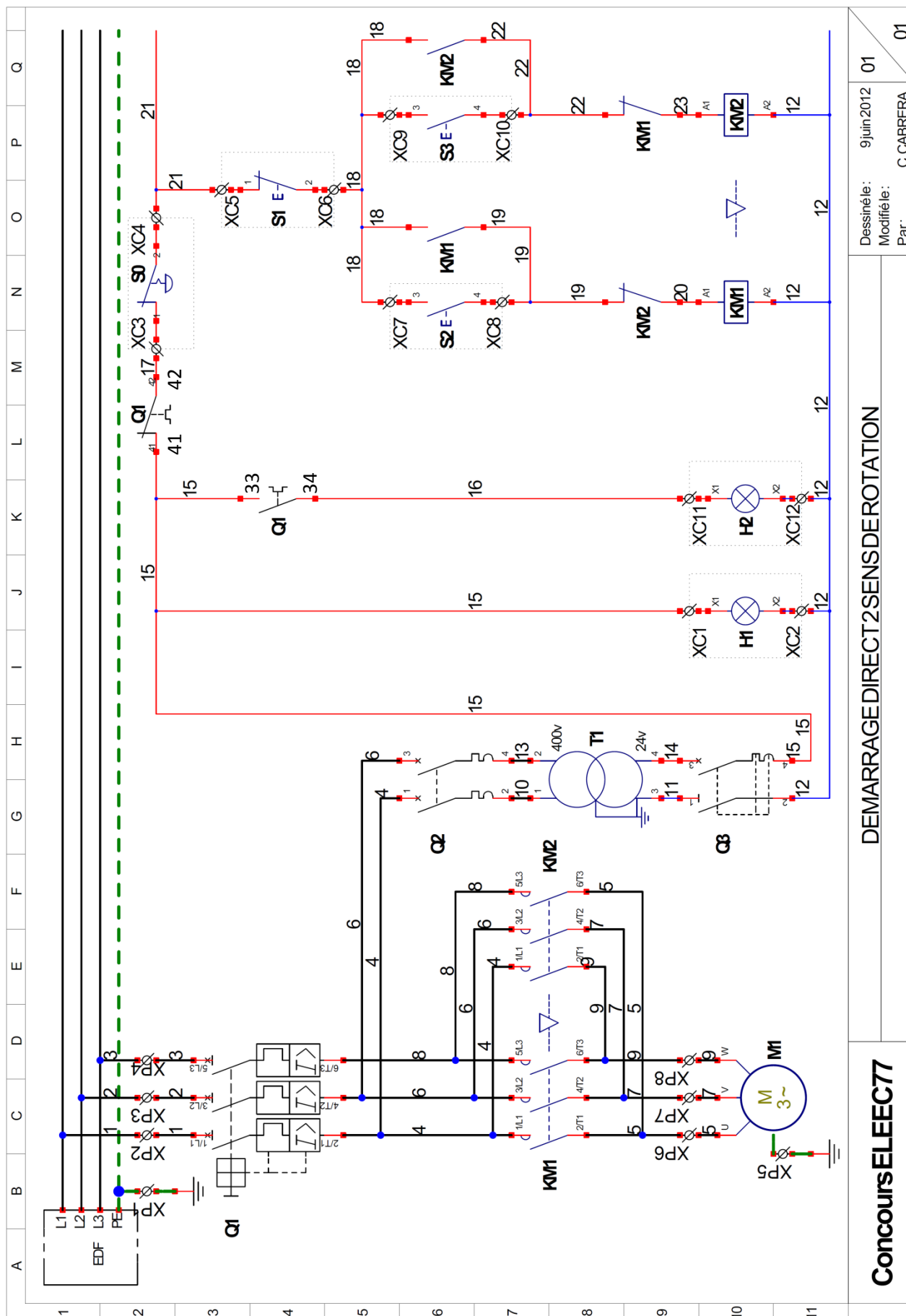




Première session 2011-2012

Samedi 9 et 16 juin
2012

5) Schéma industriel (attention : commun bobine en bleu clair)





Première session 2011-2012

Samedi 9 et 16 juin
2012

6) Critères d'évaluation

Etapes	Critères et indicateurs d'évaluation	Evaluation					
Phases de travail.	Coefficient multiplicateur	0	2	4	6	8	10
Implanter les matériels sur la platine	Les goulottes sont solidement fixés						
	Les rails sont solidement fixés						
	Le matériel est correctement implanté.						
	Les distances sont respectées						
Raccorde r les matériels	Respects des couleurs.						
	Le repérage des conducteurs						
	Passage des conducteurs esthétique						
	Réserve de fils (mou)						
	Les dénudages des conducteurs sont corrects. (-2 par erreur)						
	Le serrage des conducteurs assure la continuité électrique (-2 / fils)						
	La liaison PE est réalisée sur le moteur						
	La liaison PE est réalisée sur le transformateur						
	La terre est bien reliée au neutre du secondaire						
	Esthétisme au niveau des appareils (câblage) (-1/fil)						
	Esthétisme au niveau des borniers (câblage) (-1/fil)						
Tester de la platine	Nombre d'erreurs constatées avant la mise en service (-2/erreur)						
	Nombre d'essai(s)						
Temps de réalisation (h)	0 : pas fini, 2 : 8h, 4 : 7h, 6 : 6h, 8 : 5h, 10 : 4h						
Propreté	Propreté du poste en fin de travail (balayage, nettoyage)						
	Nombre de croix par colonne						
	Totaux par colonne						
	Sous total :						/ 124
	Total						/20



Première session 2011-2012

Samedi 9 et 16 juin
2012

7) Remarque du jury pour la platine industrielle