



### Préparation – Mise en situation

Se connecter au site <https://mood.myeleec.fr> avec vos identifiants « réseau », accédez au cours « P02 – Questions pour un champion » et :

- Prendre connaissance de la vidéo de votre Chef Mme Gautier.
- Prendre connaissance du schéma électrique
- Réaliser le QCM
- Réaliser le devis pour l'entreprise
- Réaliser à la règle et en couleur le schéma « LogEleec »



### Dossier technique

#### Liste du matériel

Repères	Désignation
Q1	Disjoncteur Bipolaire
Q2	Disjoncteur unipolaire + Neutre
KA1	Contacteur auxiliaire 24 V
T1	Transformateur 400 V / 24 V
XP	Borniers de puissance
XC	Borniers de commande

Repères	Désignation
S0	Bouton poussoir NF (rouge)
S2	Bouton poussoir NO (vert)
S1	Bouton poussoir NF (rouge)
L1	Voyant 24 V (blanc)
L2	Voyant 24 V (vert)
L3	Voyant 24 V (bleu)

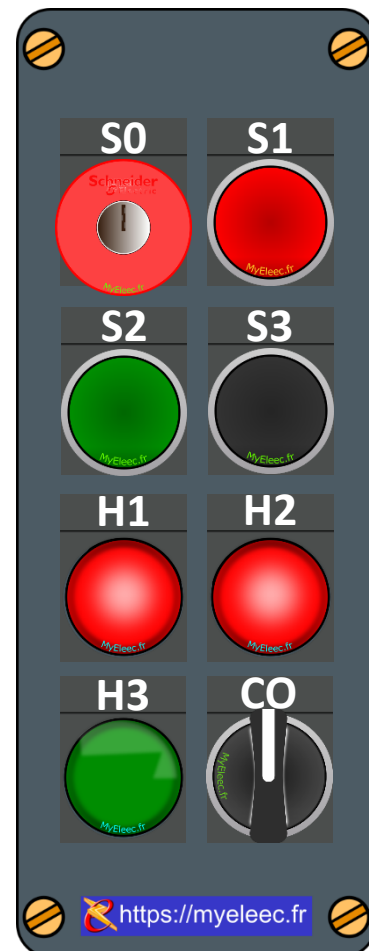
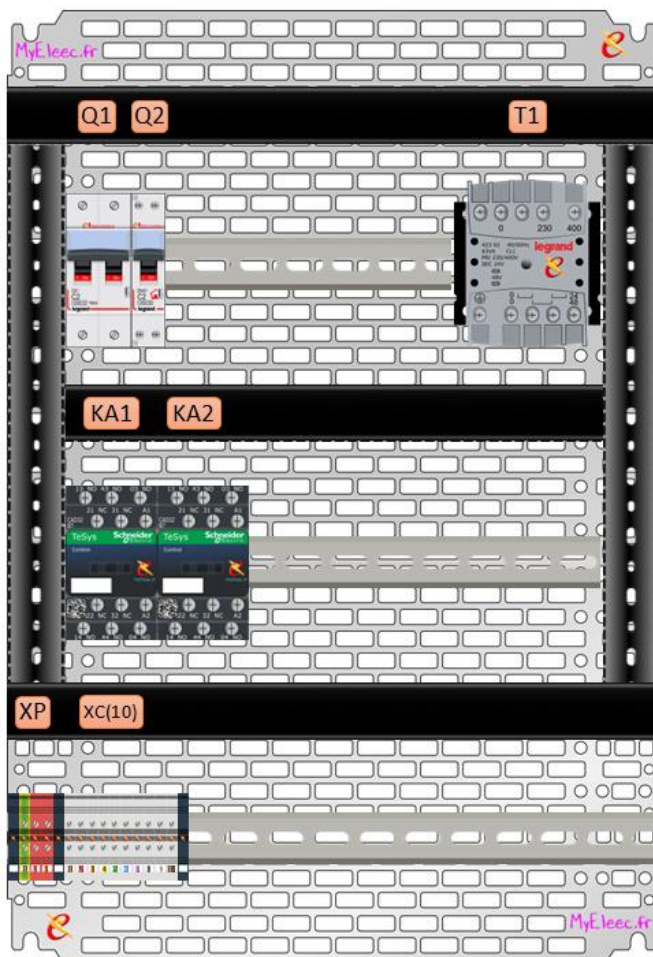
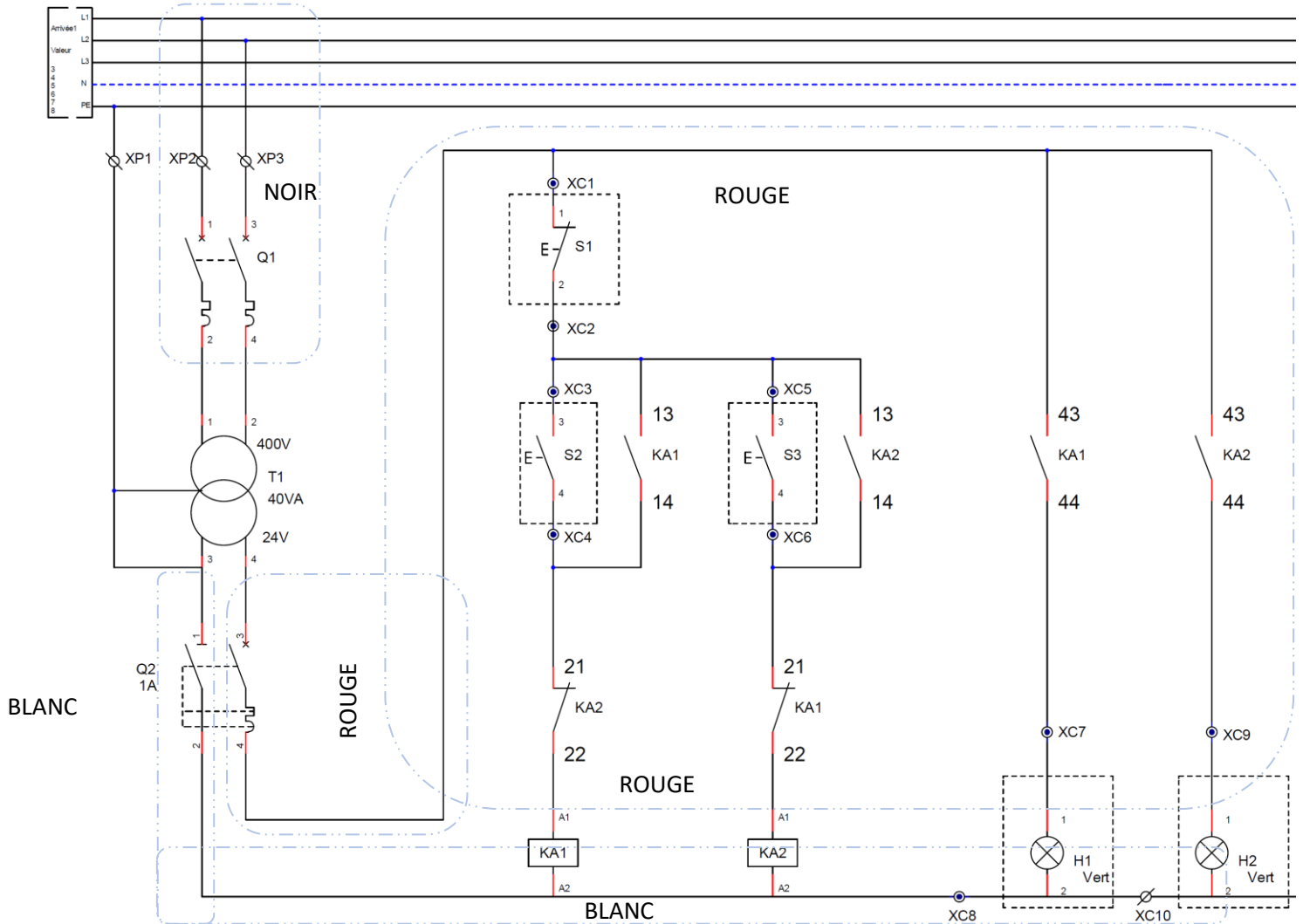
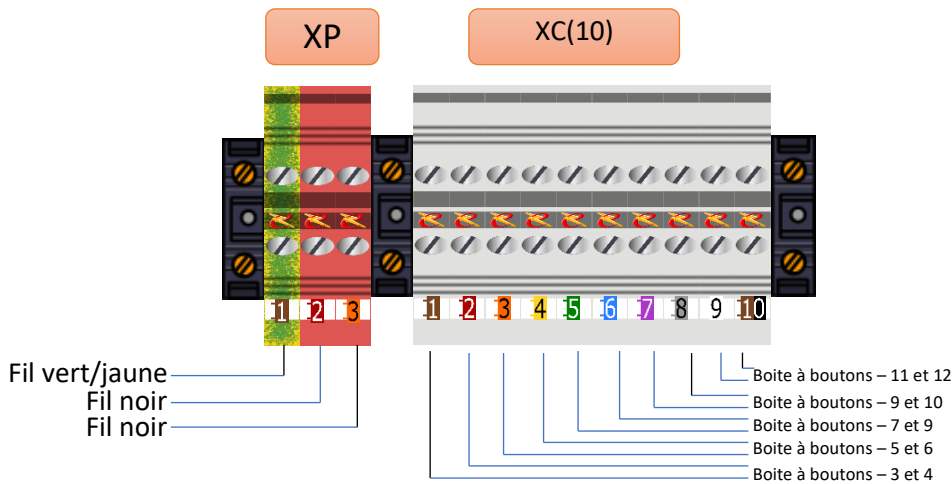




Schéma électrique



Borniers





Fiche d'auto-contrôle

Cocher chacune des cases après vérification par vos soins

Contrôles à effectuer	Conforme
Esthétisme générale au niveau des appareils (câblage)	
Esthétisme générale au niveau des borniers (câblage)	
Les conducteurs sont bien droits (verticaux)	
Tous les conducteurs passent dans la goulotte	
Une réserve de mou sur chaque conducteur est respectée.	
Les bornes des appareils non branchées sont vérifiées	
Deux conducteurs par borne maximum	
Une seule couleur de fils par borne (sauf borne 0 du transfo)	
La puissance est en noir pour la phase	
La puissance est en bleu pour le neutre	
La protection électrique PE (« terre ») est en vert-jaune	
La commande est en rouge pour le 24V	
Le commun de la commande est en blanc	
Les sections des conducteurs sont respectées	
Les embouts sont utilisés sur chaque conducteur	
La protection électrique (PE) est reliée au transformateur	
La protection électrique (PE) est reliée au 0V du transformateur	
La protection électrique (PE) est reliée aux borniers vert/jaune	
La protection électrique (PE) est réalisée sur les deux moteurs ou les résistances	
Pas de cuivre visible au niveau des bornes	
Les conducteurs ne sont pas serrés sur l'isolant	
Tous les conducteurs sont bien serrés	
Le cuivre est présent sur toute la longueur des embouts	
Tous les conducteurs blancs et rouges sont repérés	
Les repères sont tous dans le même sens de lecture	
Les repères sont correctement alignés entre eux	
Caches goulottes (couvercles) en place	
Poste de travail propre (outils rangés, déchets évacués)	
Le contrôle de continuité du PE a été réalisé	



Critères de notation

Etapes	Critères et indicateurs d'évaluation	
	Séquence N° ____ TP N° ____	NOMS
Implanter les matériels sur la platine	01	Les goulottes sont solidement fixés
	02	Les rails sont solidement fixés
	03	Le matériel est correctement implanté.
	04	Les distances sont respectées
	05	Le matériel a été correctement choisi
Raccorder les matériels	06	Respects des couleurs.
	07	Les sections des conducteurs sont correctes
	08	Le repérage des conducteurs
	09	Les repères sont correctement alignés
	10	Les repères sont dans le même sens
	11	Passage des conducteurs esthétique
	12	Réserve de fils (mou)
	13	Les dénudages des conducteurs sont corrects. (-2 par erreur)
	14	Le serrage des conducteurs assure la continuité électrique (-2 par fils)
	15	Conducteurs perpendiculaires à la goulotte
	16	Travail sur les conducteurs
	17	La liaison PE est réalisée sur le moteur
	18	La liaison PE est réalisée sur le transformateur
	19	La terre est bien reliée au neutre du secondaire
	20	Esthétisme au niveau des appareils (câblage) (-1/fil)
	21	Esthétisme au niveau des borniers (câblage) (-1/fil)
Mise en service de la platine	22	Nombre d'erreurs constatées avant la mise en service (-2/erreur)
	23	Nombre d'essai(s)
	24	Comprendre les consignes
	25	Autonomie pendant la réalisation
	26	Autonomie pendant la phase de tests
Temps (h)	27	Platine réalisée en 4h
	28	Platine réalisée en 6h
	29	Platine réalisée en 8h
Comportement de l'élève	30	Propreté du poste en fin de travail (balayage, nettoyage)
	31	Aptitude à simplifier son câblage
	32	Propreté du poste pendant le travail
	33	Bavardages
	34	Bavardages
	35	Déplacements inutiles
	36	Travail organisé

Compétences

Compétences

	A	NE				
C01 : Analyser les conditions de l'opération et son contexte (QCM)						
C02 : Organiser l'opération dans son contexte (QCM)						
C03 : Réaliser une installation de manière éco-responsable (Câblage)						
C08 : Communiquer avec le client / usager sur l'opération (Vidéo sur MoodEleec)						
C05 : Valider le fonctionnement de l'installation (Tester la platine)						
C07 : Exploiter les outils numériques dans le contexte professionnel (Devis moodEleec)						