



## Préparation – Mise en situation

Se connecter au site <https://mood.myeleec.fr> avec vos identifiants « réseau », accédez au cours « P03 – La ventilation » et :

- Prendre connaissance de la vidéo de votre Chef Mme Gautier.
- Prendre connaissance du schéma électrique
- Réaliser le QCM
- Réaliser le devis pour l'entreprise
- Réaliser à la règle et en couleur le schéma « LogEleec »



## Dossier technique

### Liste du matériel

Repères	Désignation
Q1	Disjoncteur tripolaire
Q2	Disjoncteur bipolaire
Q3	Disjoncteur unipolaire + Neutre
KM1	Contacteur de puissance 24 V
F1	Relais thermique
T1	Transformateur 230 V / 24 V

Repères	Désignation
S0	Bouton poussoir NF (rouge)
S1	Bouton poussoir NF (rouge)
S2	Bouton poussoir NO (vert)
H1	Voyant 24 V (rouge)
H2	Voyant 24 V (blanc)
XP-XC	Borniers

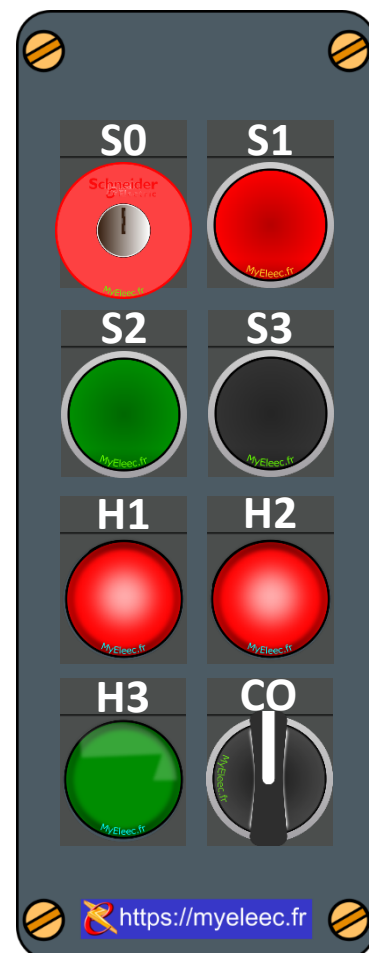
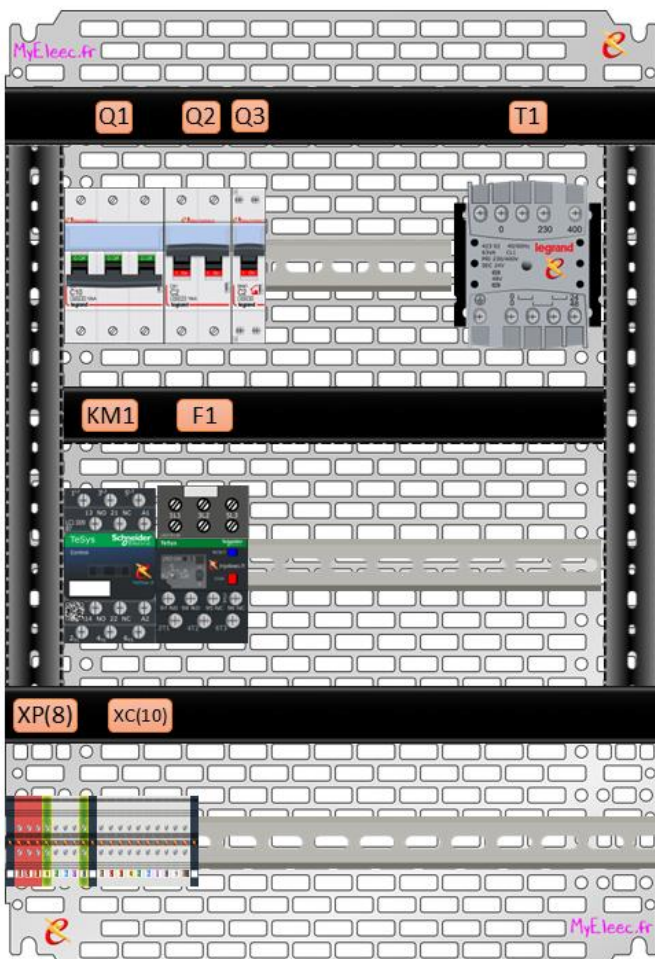
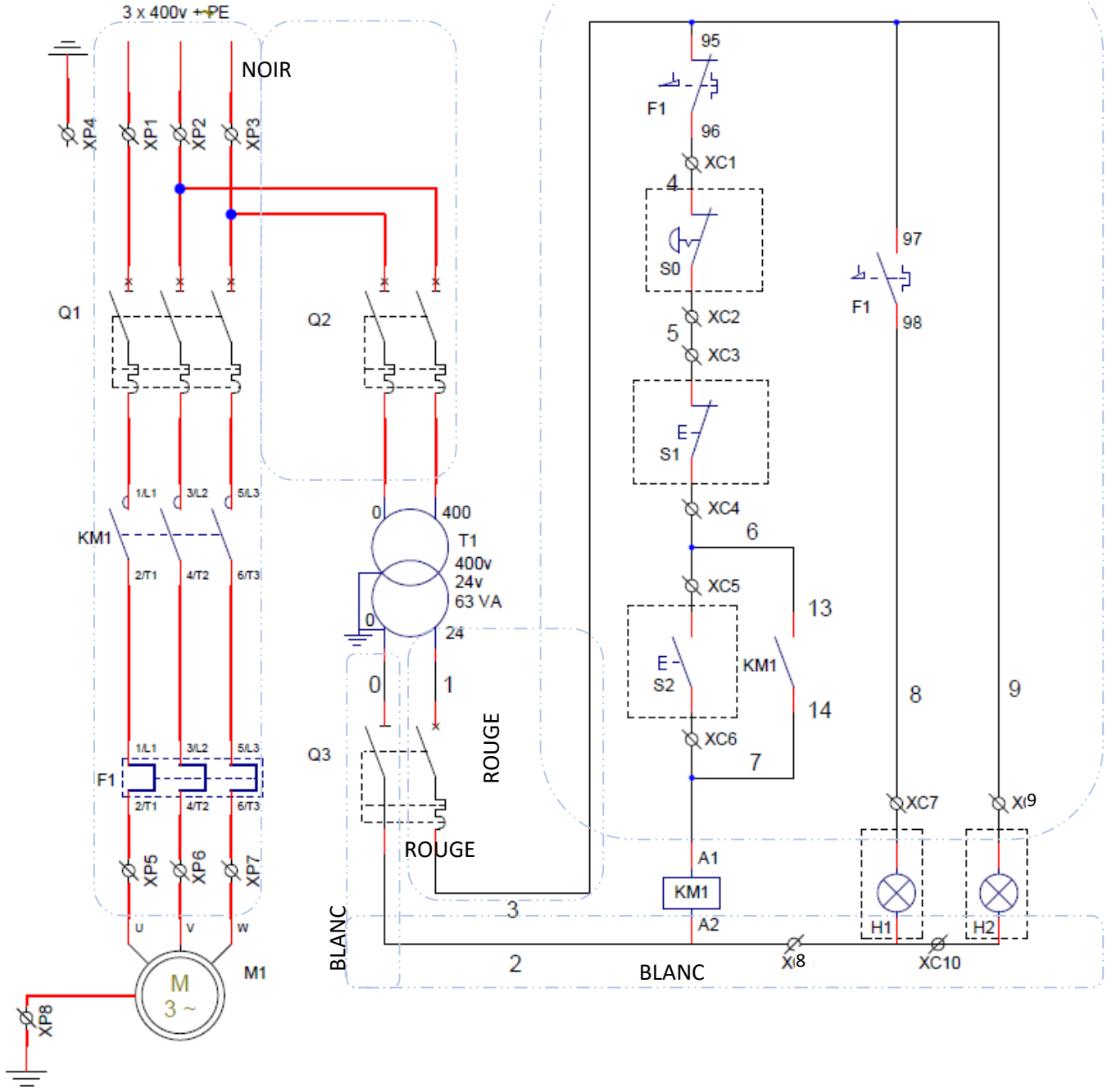
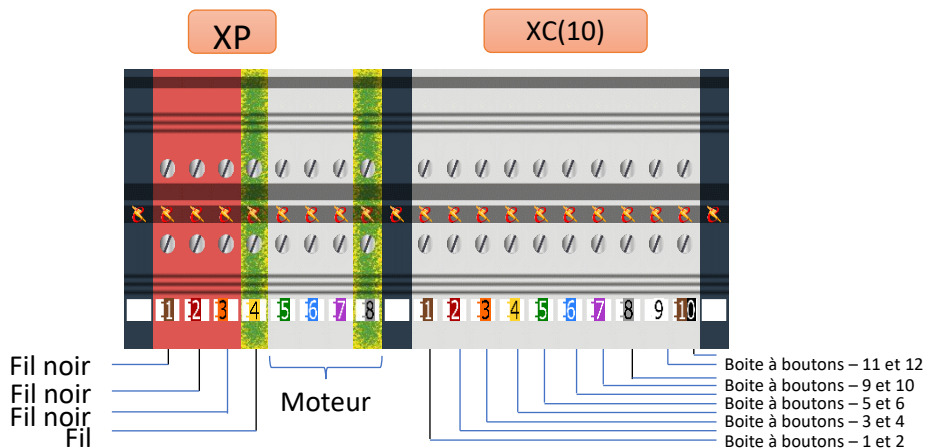




Schéma électrique



Borniers





Fiche d'auto-contrôle

Cocher chacune des cases après vérification par vos soins

Contrôles à effectuer	Conforme
Esthétisme générale au niveau des appareils (câblage)	
Esthétisme générale au niveau des borniers (câblage)	
Les conducteurs sont bien droits (verticaux)	
Tous les conducteurs passent dans la goulotte	
Une réserve de mou sur chaque conducteur est respectée.	
Les bornes des appareils non branchées sont vérifiées	
Deux conducteurs par borne maximum	
Une seule couleur de fils par borne (sauf borne 0 du transfo)	
La puissance est en noir pour la phase	
La puissance est en bleu pour le neutre	
La protection électrique PE (« terre ») est en vert-jaune	
La commande est en rouge pour le 24V	
Le commun de la commande est en blanc	
Les sections des conducteurs sont respectées	
Les embouts sont utilisés sur chaque conducteur	
La protection électrique (PE) est reliée au transformateur	
La protection électrique (PE) est reliée au 0V du transformateur	
La protection électrique (PE) est reliée aux borniers vert/jaune	
La protection électrique (PE) est réalisée sur les deux moteurs ou les résistances	
Pas de cuivre visible au niveau des bornes	
Les conducteurs ne sont pas serrés sur l'isolant	
Tous les conducteurs sont bien serrés	
Le cuivre est présent sur toute la longueur des embouts	
Tous les conducteurs blancs et rouges sont repérés	
Les repères sont tous dans le même sens de lecture	
Les repères sont correctement alignés entre eux	
Caches goulottes (couvercles) en place	
Poste de travail propre (outils rangés, déchets évacués)	
Le contrôle de continuité du PE a été réalisé	



Critères de notation

Etapes	Critères et indicateurs d'évaluation	
	Séquence N° ____ TP N° ____	NOMS
Différentes phases de travail.		
	Implanter les matériels sur la platine	01 Les goulottes sont solidement fixés
		02 Les rails sont solidement fixés
		03 Le matériel est correctement implanté.
		04 Les distances sont respectées
05 Le matériel a été correctement choisi		
Raccorder les matériels	06 Respects des couleurs.	
	07 Les sections des conducteurs sont correctes	
	08 Le repérage des conducteurs	
	09 Les repères sont correctement alignés	
	10 Les repères sont dans le même sens	
	11 Passage des conducteurs esthétique	
	12 Réserve de fils (mou)	
	13 Les dénudages des conducteurs sont corrects. (-2 par erreur)	
	14 Le serrage des conducteurs assure la continuité électrique (-2 par fils)	
	15 Conducteurs perpendiculaires à la goulotte	
	16 Travail sur les conducteurs	
Mise en service de la platine	17 La liaison PE est réalisée sur le moteur	
	18 La liaison PE est réalisée sur le transformateur	
	19 La terre est bien reliée au neutre du secondaire	
	20 Esthétisme au niveau des appareils (câblage) (-1/fil)	
	21 Esthétisme au niveau des borniers (câblage) (-1/fil)	
	22 Nombre d'erreurs constatées avant la mise en service (-2/erreur)	
Temps (h)	23 Nombre d'essai(s)	
	24 Comprendre les consignes	
	25 Autonomie pendant la réalisation	
	26 Autonomie pendant la phase de tests	
Comportement de l'élève	27 Platine réalisée en 4h	
	28 Platine réalisée en 6h	
	29 Platine réalisée en 8h	
	30 Propreté du poste en fin de travail (balayage, nettoyage)	
	31 Aptitude à simplifier son câblage	
	32 Propreté du poste pendant le travail	
33 Bavardages		
34 Bavardages		
35 Déplacements inutiles		
36 Travail organisé		

Compétences

Compétences

	A	NE				
C01 : Analyser les conditions de l'opération et son contexte (QCM)						
C02 : Organiser l'opération dans son contexte (QCM)						
C03 : Réaliser une installation de manière éco-responsable (Câblage)						
C08 : Communiquer avec le client / usager sur l'opération (Vidéo sur MoodEleec)						
C05 : Valider le fonctionnement de l'installation (Tester la platine)						
C07 : Exploiter les outils numériques dans le contexte professionnel (Devis moodEleec)						